



SYRIAPLAST



سوريا بلاست

للصناعات البلاستيكية

www.syria-plast.com

Certificate

www.acertame.com

ACERTA
MIDDLE EAST LTD.
CERTIFICATION

Acerta Middle East hereby certifies that

SYRIA PLAST L.L.C

INDUSTRIAL CITY-HESSIAA, HOMS, SYRIA.

In recognition of the Organization's Quality Management:

System which complies with:

ISO 9001:2015

EA Code: 14

For the scope of activities described below:

Production and distribution of: Polypropylene, Polyethylene pipes and fittings, polyvinyl chloride pipes, drainage pipes and fittings, polyvinyl chloride sheets, tanks, chairs, bags, boxes, seals, electrical conduits, mold design and manufacturing.

Certificate #: 1047 ISO9SY
Registered on: 18/03/2026

Issued on: 29/03/2026
Valid until: 28/03/2029

This Certificate is Issued By :



ACERTA
MIDDLE EAST LTD.



Saleh Aly

Saleh Aly

The validity of this certificate can be checked by phone or email to Acerta Middle East or through our website www.acertame.com. It is mandatory to carry out the surveillance audit on its time.

Acerta Middle East : Villa 9030- Israa st.-Al Mearaj Al Sufly , Maadi, Cairo - Egypt Tel (Office):+20223106707 - (M):+2 01020050188
e-mail : info@acerta-me.com



أنابيب PE 100 لتمديدات المياه
• ضغط العمل: 0.8Mpa

القطر (mm)	السماكة (mm)	SDR
90	4.3	21
110	5.3	21
125	6	21
160	7.7	21
180	8.6	21
200	9.6	21
225	10.8	21
250	11.9	21
280	13.4	21
315	15	21
355	16.9	21
400	19.1	21
450	21.5	21
500	23.9	21
560	26.7	21
630	30	21
710	33.9	21
800	38.1	21
900	42.9	21
1000	47.7	21
1200	57.2	21

أنابيب PE 100 لتمديدات المياه
• ضغط العمل: 0.6Mpa

القطر (mm)	السماكة (mm)	SDR
110	4.2	26
125	4.8	26
160	6.2	26
180	6.9	26
200	7.7	26
225	8.6	26
250	9.6	26
280	10.7	26
315	12.1	26
355	13.6	26
400	15.3	26
450	17.2	26
500	19.1	26
560	21.4	26
630	24.1	26
710	27.2	26
800	30.6	26
900	34.4	26
1000	38.2	26
1200	45.9	26

أنابيب PE 100 لتمديدات المياه
• ضغط العمل: 1.6Mpa

القطر (mm)	السماكة (mm)	SDR
20	2.3	11
25	2.3	11
32	3	11
40	3.7	11
50	4.6	11
63	5.8	11
75	6.8	11
90	8.2	11
110	10	11
125	11.4	11
160	14.6	11
180	16.4	11
200	18.2	11
225	20.5	11
250	22.7	11
280	25.4	11
315	28.6	11
355	32.2	11
400	36.3	11
450	40.9	11
500	45.4	11
630	57.2	11
710	64.5	11
800	72.6	11

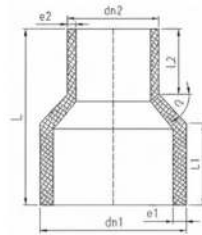
أنابيب PE 100 لتمديدات المياه
• ضغط العمل: 1.25Mpa

القطر (mm)	السماكة (mm)	SDR
63	4.7	13.6
75	5.6	13.6
90	6.7	13.6
110	8.1	13.6
125	9.2	13.6
160	11.8	13.6
180	13.3	13.6
200	14.7	13.6
225	16.6	13.6
250	18.4	13.6
280	20.6	13.6
315	23.2	13.6
355	26.1	13.6
400	29.4	13.6
450	33.1	13.6
500	36.8	13.6
630	46.3	13.6
710	52.2	13.6
800	58.8	13.6
900	66.2	13.6
1000	72.5	13.6
1200	88.2	13.6

أنابيب PE 100 لتمديدات المياه
• ضغط العمل: 1.0Mpa

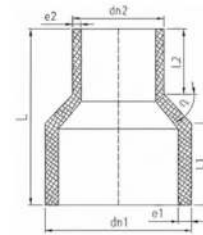
القطر (mm)	السماكة (mm)	SDR
75	4.5	17
90	5.4	17
110	6.6	17
125	7.4	17
160	9.5	17
180	10.7	17
200	11.9	17
225	13.4	17
250	14.8	17
280	16.6	17
315	18.7	17
355	21.1	17
400	23.7	17
450	26.7	17
500	29.7	17
560	33.2	17
630	37.4	17
710	42.1	17
800	47.4	17
900	53.3	17
1000	59.3	17
1200	67.9	17

Reducer



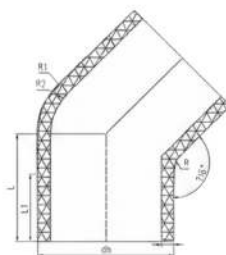
dn1 (mm)	dn2 (mm)
110	63
110	75
110	90
140	75
140	90
140	110
140	125
180	110
180	125
180	140
180	160

Reducer



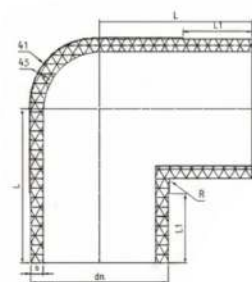
dn1 (mm)	dn2 (mm)
200	110
200	140
200	180
225	140
225	180
280	200
280	225
280	250
355	200
335	250
355	280

45° Elbow



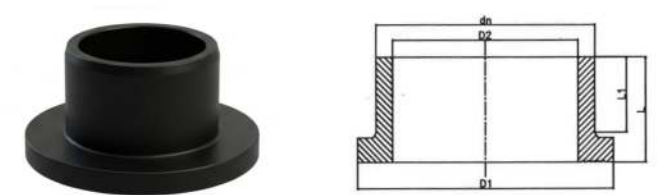
Size (mm)
110
140
180
200
280

90° Elbow



Size (mm)
110
140
180
200
280

Stub Flange



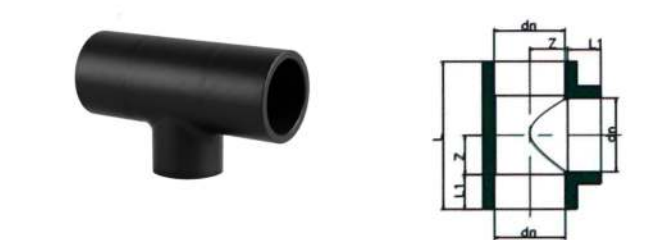
Size (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
75	125	61.4
90	138	80
110	150	90
140	188	114.5
180	201	147.2
200	226	163.6
225	268	184
250	281	204.6
280	325	236
355	420	302

90° Reducing Tee



(mm)	(mm)
110	63
110	75
110	90
140	63
140	75
140	90
140	110
180	90
180	110
180	140
200	110
200	140
200	180
280	110
280	140
280	200
355	140
355	140
355	200
355	250

90° Equal Tee



Size (mm)
110
140
180
200
280
355

دليل أنابيب ال PE

المظهر الخارجي

يجب أن تكون الأسطح الداخلية والخارجية للأنابيب والتجهيزات نظيفة وملساء ، ولا يسمح بالعيوب مثل فقاعات الهواء والخدوش الواضحة والشوائب والألوان غير المتساوية ، ويجب أن تكون نهاية الأنبوب مقطوعة بشكل مسطح وعمودي على محور الأنبوب ، ويجب أن تكون تجهيزات الأنابيب مسطحة وبدون عيوب

اللون

أنبوب إمداد المياه PE لونه أسود مع خط أزرق بشكل عام ويمكن أيضا إنتاج أنبوب أزرق وفق متطلبات المستخدم أكسسوارات الأنابيب وتجهيزاتها تكون سوداء أو زرقاء

القوة الهيدروستاتيكية

	البند	الأجهاد المحيطي			المتطلبات
		PE63	PE80	PE100	
1	20°C Hydrostatic Force (100h)	8	10	12.4	لا كسر / تسرب
2	80°C Hydrostatic Force (165h)	3.5	4.5	5.5	لا كسر / تسرب
3	80°C Hydrostatic Force (1000h)	3.2	4	5	لا كسر / تسرب

الخصائص الفيزيائية والميكانيكية

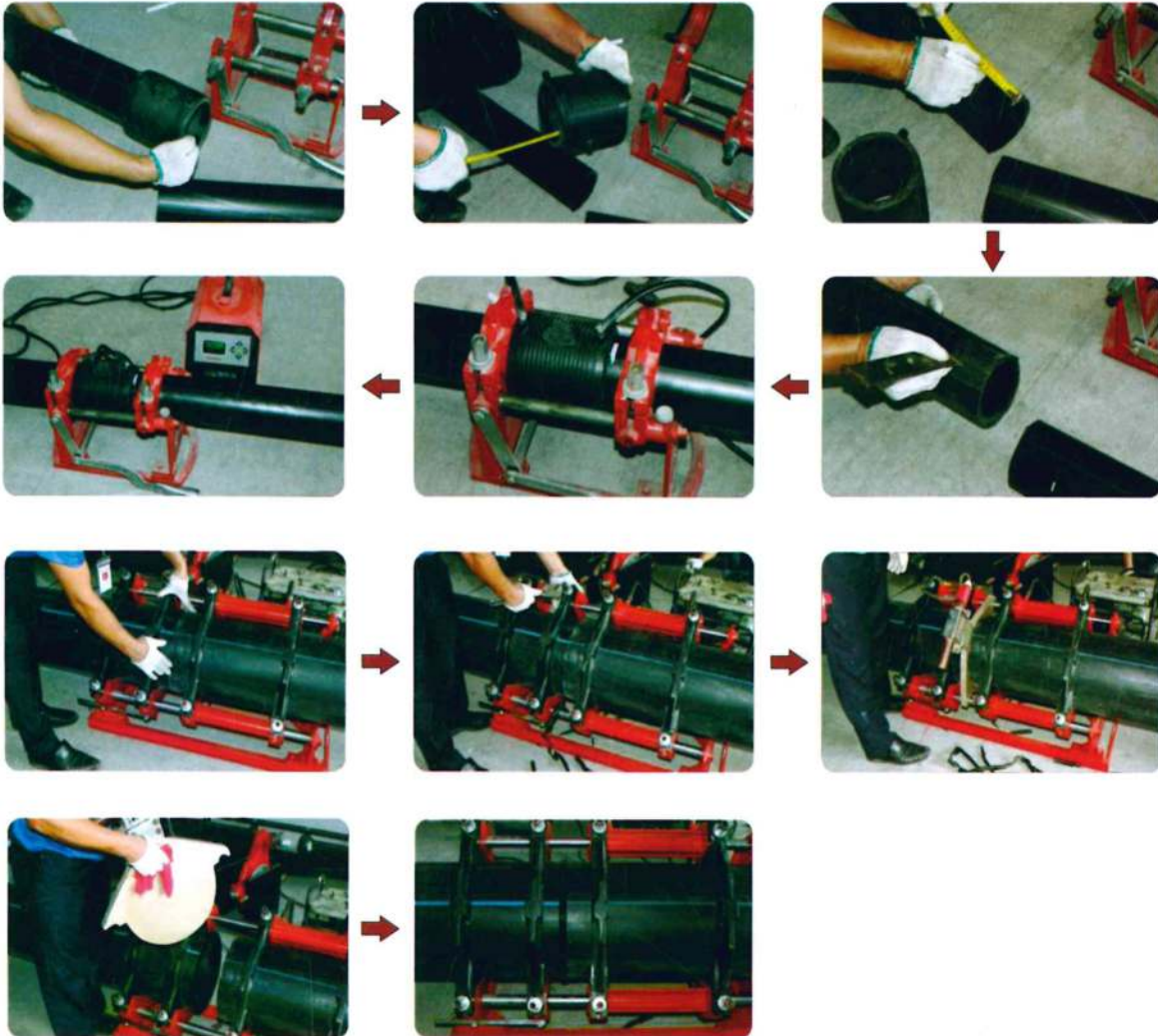
	البند	المتطلبات
1	نسبة الاستطالة عند الكسر / %	>350
2	معدل التراجع الطولي / % (110°C)	≤3
3	زمن الحث التأكسدي / min (200°C)	≥20min
4	معدل تدفق الكتلة الذائبة 195°C, 5Kg	تغيير أقل من ±20%
5	قوة لحام مواسير الصهر الكهربائي	نسبة الفشل الهش ≥ 33.3%
6	تركيب أنبوب المقبس - قوة اللحام لتجهيزات الأنابيب الملحومة	كسر ال Ductile عند الكسر
7	قوة التأثير لتجاوز السرج	لا كسر / تسرب

تعليمات البناء

- هذا المنتج مناسب لهندسة خطوط أنابيب الإمداد بالمياه المدفونة مع درجة حرارة تشغيل أقل من 40°C
- يجب أن يتوافق اختيار شكل وصلات المواسير مع الشروط التالية :
وصلات نهايتها تذوب على الساخن : $DN \geq 63mm$
- وصلة مواسير ذات مأخذ تذوب على الساخن : $20 \leq DN \leq 110$; تركيب مواسير الصهر الكهربائي : $20 \leq DN \leq 315$
- وصلات أنابيب السرج تذوب على الساخن : $63 \leq DN \leq 315$; تجهيزات أنابيب السرج بالصهر الكهربائي : $63 \leq DN \leq 315$
- لا يقل معدل الضغط الاسمي للأنبوب المحدد بواسطة أنبوب PE للمعالجة الثانوية عن 1.25 مرة عن الأنبوب في نظام الأنابيب
- عندما تكون درجة حرارة الماء المتداولة في أنبوب البولي إيثيلين أعلى من 20 درجة مئوية ، يجب تقليل ضغط التشغيل الأقصى للأنبوب ويكون معامل الاختزال:

درجة الحرارة °C	$30 < t \leq 40$	$20 < t \leq 30$	$t \leq 20$
عامل النقص	0.74	0.87	1

توصيل أنبوب PE



نظام غرف التفتيش والمناهل المتطور



الجيل الجديد من غرف التفتيش والمناهل

غطاء منهول SMC

DN 600، فئة، A15-D400

دعامة

دعامة خرسانية مسلحة للمناهل
800/1000

إحكام

سهل التوصيل مع ختم مطاطي

سلم

سلم مثبت من الألومنيوم أو
بدرجات GRP مانعة للانزلاق

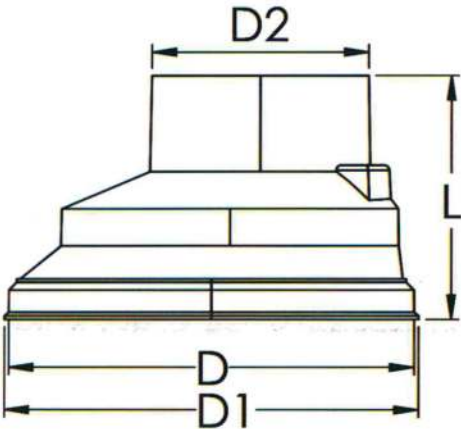
رافع

حلقات رفع 500 - 1000 مم
متصلة بخيار المدخل

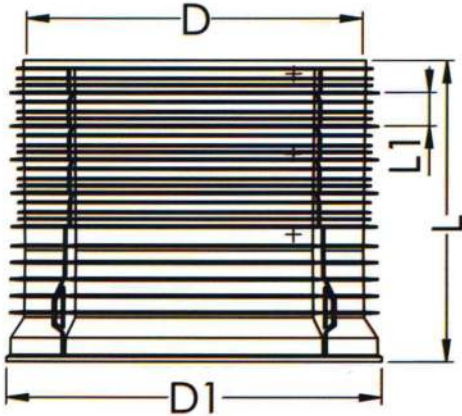
قاعدة

قاعدة مسلحة مع سداة سفلية

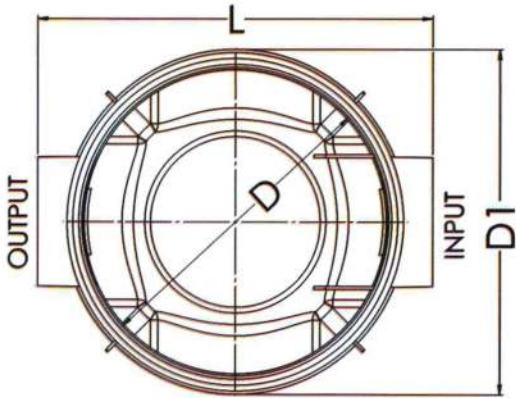
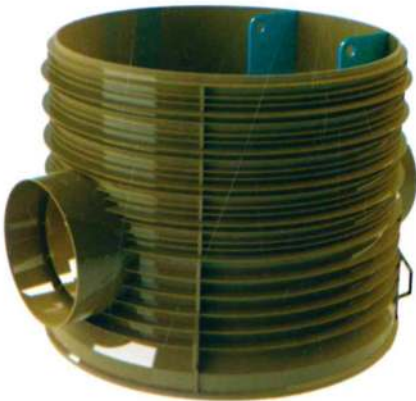




D	1000
D1	1090
L	

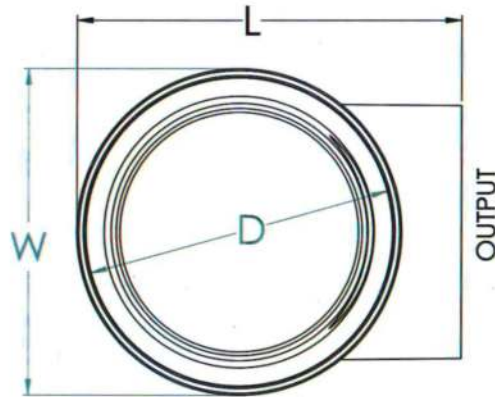


D	1000
D1	1090
L	



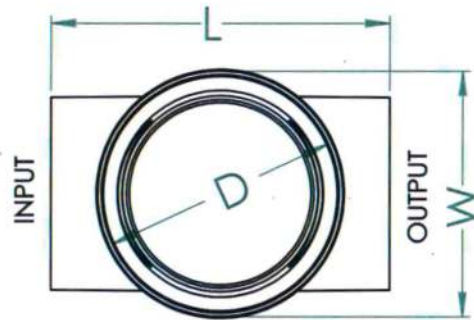
D	1000
D1	1090
L	1630
INPUT	500-350
OUTPUT	500-350

320 . 250 BA



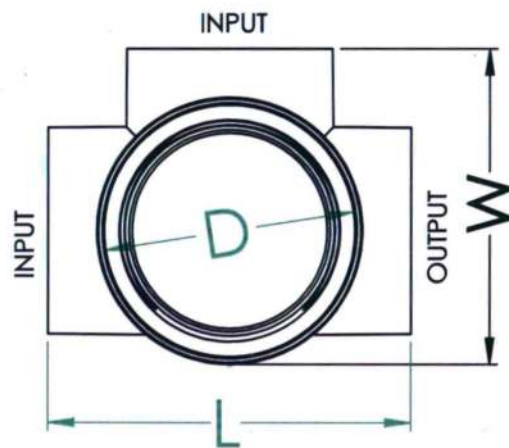
320 . 250 BA	
D	320
W	338
L	400
INPUT	-----
OUTPUT	200 - 250

320 . 250 BB

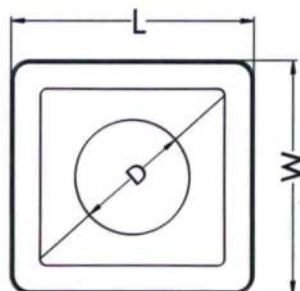


320 . 250 BB	
D	320
W	338
L	462
INPUT	200 - 250
OUTPUT	200 - 250

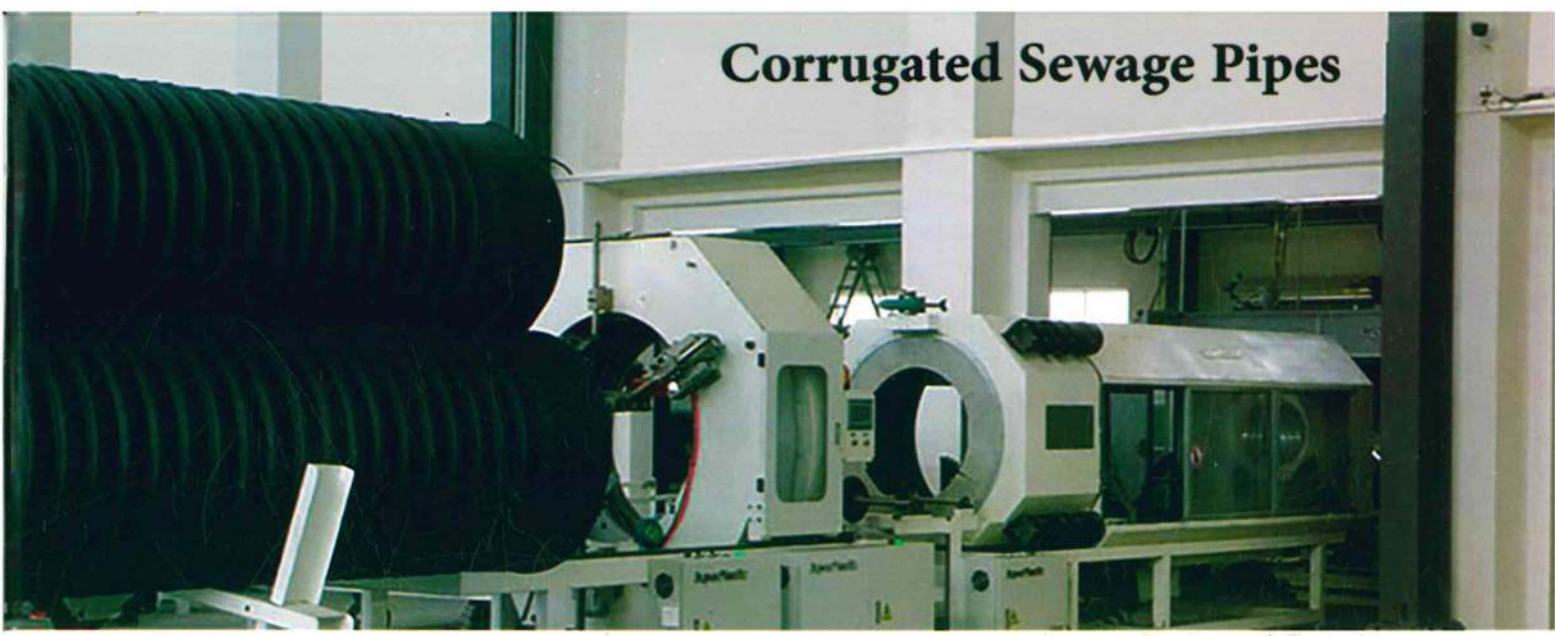
320 . 250 BC



320 . 250 BC	
D	320
W	400
L	460
INPUT * 2	200 - 250
OUTPUT	200 - 250



D	290
W	590
L	615



الصلابة الحلقية والمرونة:

بما أن تمديد أنابيب البولي ايثيلين في التربة يتم على أعماق مختلفة تتراوح وسطيا من واحد متر الى ثمانية أمتار فيتم تصنيعه بصلابات حلقية مختلفة: (SN= 8-6-4 Kn/m²) بحيث تتناسب مع سماكات الردم فوقها ومع الحمولات الديناميكية المنقولة, وبحيث تتحمل هذه الأنابيب الحمولات طيلة زمن الاستثمار ودون حصول تشوهات وتشققات في جدرانها.

العوازل المطاطية

وهي مصممة خصيصا لضمان عدم التسرب نهائيا من الفتحات والمأخذ في غرف التفتيش والريجات يمكن فتح فتحات بقياسات وارتفاعات مختلفة ووصل مأخذ اضافية ومن ثم وضع المطاط حولها لضمان عدم تسرب الماء او تستخدم هذه العوازل المطاطية مع المأخذ الموجودة مسبقا مع غرفة التفتيش او الوصل بين الانابيب لتحقيق الاطوال المطلوبة.



مع الانتباه انه وقبل وصل الانبوب يجب تغطية العازل المطاطي بمادة (Lubricant Neutrex) او اي مادة مماثلة.



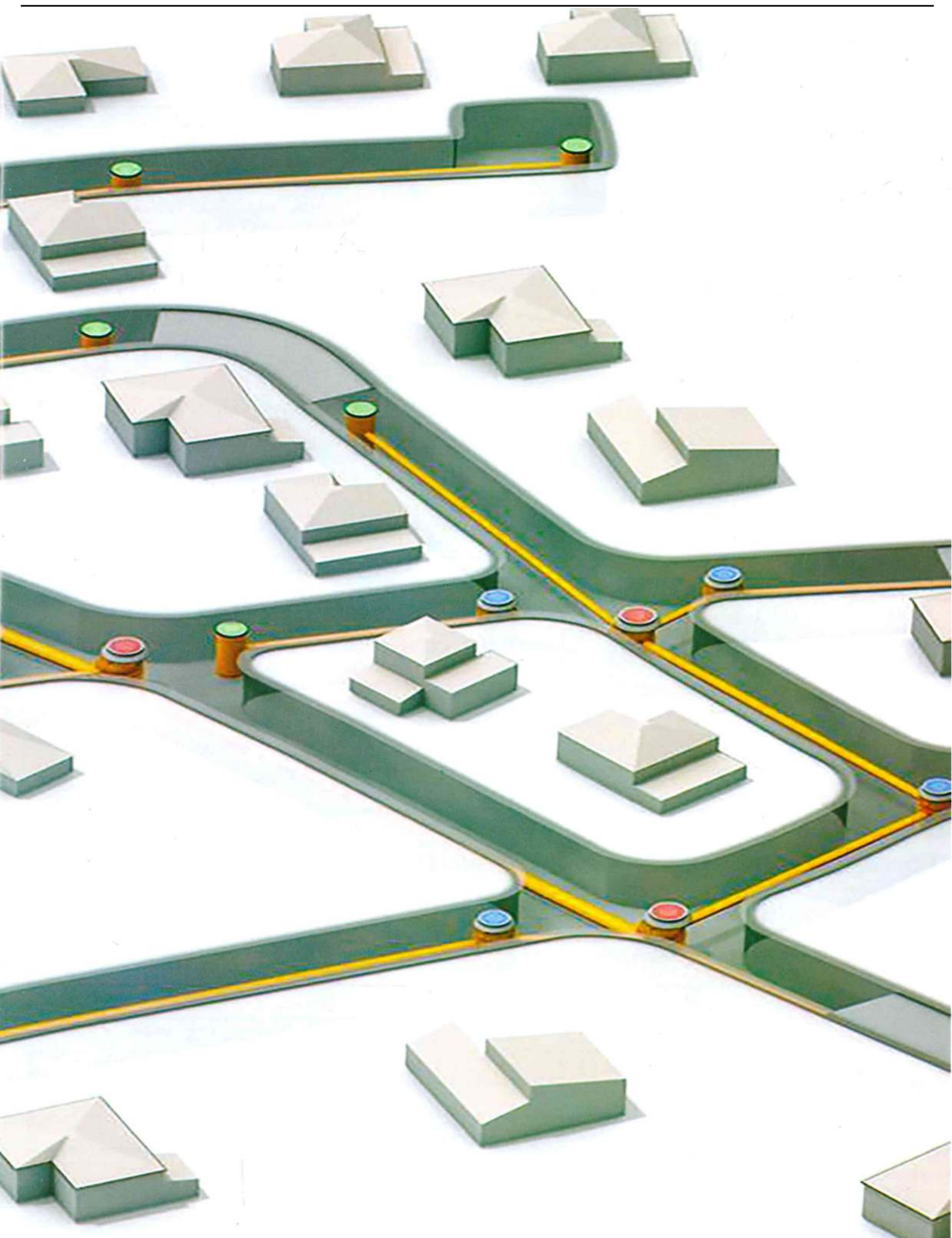
سهولة وصل الانابيب

بالاستفادة من ميزة وجود الذيل والجرس لكل أنبوب (طرف ذكر وطرف انثى) يمكن وصل الانابيب بسهولة ومع استخدام العوازل المطاطية تتحقق الكتامة الكاملة وعدم تسرب المواد المنقولة ضمن الانابيب.

الأقطار المتوفرة:

D/mm	200	300	350	400	500	600	800	1000	1200
------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

Corrugated line	SN4		SN8		INNER Diameter (mm)	OUTER diameter (mm)
	INNER WALLI thickness (mm)	INNER WALLI thickness (mm)	INNER WALLI thickness (mm)	INNER WALLI thickness (mm)		
300	1.7	1	1.9	1.3	295	345
350	1.9	1.2	2.1	1.4	348	397
400	2.3	1.4	2.5	1.7	395	460
500	3	1.7	3.2	1.9	497	580
600	3.5	1.9	3.7	2.1	591	690
800	4.5	2.3	4.7	2.5	786	912





SYRIAPLAST



حمص - مدينة حسياء
الصناعية, سوريا

+963 937 775 511

+963 985 553 399



info@syria-plast.com



www.syria-plast.com